

# TEKNOLOGI OG MASKINER

## TEKNOLOGI OCH FÖRETAGSANLÄGGNINGAR

I produktionsprocessen använder vi följande tekniska kapacitet av maskiner.

### SKÄRNING:

- Termisk skärning – bord 3500 x 12000 mm, plåt detalj till 35 mm
- Syrgasskärning – bord 3500 x 12000 mm, plåt detalj till 150 mm
- Mekanisk skärning
- Bandsåg – stänger till 440 mm, plattjärn 610 x 440 mm
- Skärmaskin – största möjliga tjocklek till 16 mm, plåt detaljens bredd: 3150 mm

### PLASTISK BEARBETNING:

- Stansning – tryck upp till 800 kN, hål 10-30 mm i 500 x 18 mm plattjärn
- Böjning – tryck till 2000 kN, plåt detaljens bredd: inte mer än 3200 mm
- Riktning – tryck till 2500 kN
- Riktning av plåt detaljer – plåt detaljens tjocklek till 4 mm, plåt detaljens bredd till 200 mm
- Valsning
- Triovalsverk – plåt detaljer till 12 mm, plåt detaljens bredd till 2500 mm, profiler till h=140 mm
- Kvartovalsverk – plåt detaljer till 25 mm, plåt detaljens bredd till 3000 mm

### BEARBETNING:

- Svarvning – till 360 x 3000 mm
- Fräsning – bord 400 x 2000 mm
- Borrning – bord 1020 x 1250 mm, bearbetningsdimensioner:

1000 x 1000 mm

- CNC-håltagning – bord 1000 x 2000 mm, hål inte mer än 40 mm i stål
- Mejsling – höjd av mejsling: från 30 till 200 mm
- Automatisk linje – borrar och skärning för profilbearbetning

#### SVETSNING:

- MIG/MAG
- TIG/MMA YTBEHANDLING:
- Stålsandsblästring – i kabin med dimensioner: 5000 x 5000 x 12000 mm
- Inledande rengöring av material – bredd till 2000 mm, höjd till 400 mm
- Målning
- Sprutmålning – AirLess hydrodynamisk pump
- Elektrostatisk målning MONTAGE